

Tervetuloa kesätöihin!

Boliden Kokkola



 **BOLIDEN**



BOLIDEN
Sinkkitehdas

Rikkihappotehdas

BOLIDEN

KIP Pohjoinen

KIP Eteläinen

P1-parkkipaikka

Port Tower



Boliden Kokkola

Sinkkiä on tehty Kokkolassa yli 50 vuotta ja tultu hommassa maailman taitavimmiksi. Sinkki on se, joka pitää muuttuvan maailman pystyssä, joten osaamisellemme riittää varmasti tarvetta.

Tänään – ja huomenna.

560 huippuosaajaa

Sinkin valmistaminen on korkean teknologian työtä. Käsissämme on herkkä ja monivaiheinen prosessi.

- 5 tuotanto-osastoa, yli 300 tuotannon ammattilaista
- Oma kunnossapito-osasto huolehtii laitteiston käyttövarmuudesta, noin 140 huippuosaajaa
- Moderni laboratorio, 35 tarkkaa ammattilaista varmistavat tuotteidemme laadun
- Tukitoiminnot tiiviissä yhteistyössä tuotannon kanssa; turvallisuus, HR, talous, IT, ympäristö, T&K, hankinta

Olemme vuosien varrella virittäneet sinkkiprosessin niin varmaksi, että nyt on tilaa kokeilla ja luoda. Päivittäinen uudistusmielemme näkyy tekniikoissa, tekemisessä ja ajattelutavoissa.



A person is seated in a control room, viewed from the side. They are looking at several computer monitors. The monitors display various technical diagrams, including what appears to be a 3D model of a building or industrial structure, and other data visualizations. The room has large windows in the background, and the overall lighting is dim, typical of a control room environment.

Prosessinhoitaja

Elektrolyysi

Elektrolyysi

- Elektrolyysillä sinkki saostetaan sinkkisulfaattiliuoksesta sähkövirran avulla metalliseksi sinkiksi.
- Sinkkilevyt ohjataan tämän jälkeen valimolle, jossa ne sulatetaan ja valetaan myyntituotteiksi.
- Elektrolyysi-osasto on noin 300 metriä pitkä rakennus, joka on järjestetty neljään virtapiiriin. Sinkin saostaminen tapahtuu altaissa, joita on yhteensä 840.
- Elektrolyysillä työskentelee 110 henkilöä.



Mitä työsi sisältää?

- Toimit kesän ajan **prosessinhoitajana** elektrolyysin prosessitiimissä.
- Vastaat elektrolyysillä **kenttävalvonnasta** ja **prosessinhoitotehtävistä**.
- Tehtäviisi kuuluu mm. **liuoskiertojen seuranta** ja prosessiin syötettävien **kemikaalipanosten valmistus**.
- **Raportoit** prosessissa havaitsemistasi poikkeamista ja muutoksista.
- Huolehdit omalta osaltasi **siisteydestä** ja **kunnonvalvonnasta**
- **Työturvallisuusohjeiden noudattaminen on tehtaallamme ensiarvoisen tärkeää** ja taloon saavuttuasi tuletkin saamaan sekä turvallisuus- että tehtäväkohtaisen perehdytyksen turvallisen työskentelyn takaamiseksi.

Työaika ja yhteystiedot

Työaikamuotosi on 12 tunnin vuorotyö.

- Kussakin vuorossa työskentelee 3 henkilöä.
- Työvuorojakso on 2 vuoroa klo 7.00 – 19.00 ja 2 vuoroa klo 19.00 – 7.00 ja 6 vapaapäivää.

Esihenkilöiden yhteystiedot:

- Tuukkanen Pasi / A-vuoro
040 725 1020
- Leskelä Sami / B-vuoro
040 725 1020
- Savela Heikki / C-vuoro
040 725 1020
- Pelttari Teijo / D-vuoro
040 725 1020
- Vinkanharju Mikko / E-vuoro
040 725 1020

Sähköposti: etunimi.sukunimi@boliden.com

Kesällä
tavataan!